

| | | |
|---|--|---|
| MODELO | R 3 6 0 | |
| Rango de temperatura | - 10°C ~+ 25°C | |
| Capacidad de enfriamiento | -5°C 3100 W | |
| Método impulsado | Compresor accionado por el motor del vehículo | |
| Voltaje | DC12V / DC24V | |
| Caja de carga refrigerada adecuada (m3) | 5 ~ 12m ³ | |
| Controlador | Control digital de cabina | |
| Compresor | 5H11 108cc/r | |
| Refrigerante | R134a/R404a | |
| | Volumen de carga : 1.2kg | |
| Método de descongelación | Descongelamiento manual y automático por gas caliente | |
| Dimensiones (mm) | Evaporador | 857x570x175 mm |
| | Condensador | 780x450x381 mm |
| Caja de Carga refrigerada | 2,9~ 3,6m | |
|  |  |  |
|  |  |  |